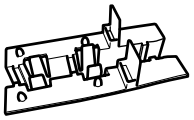
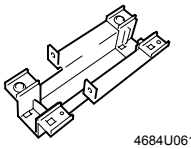
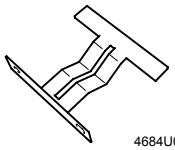
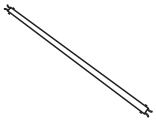
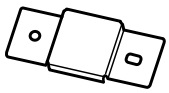
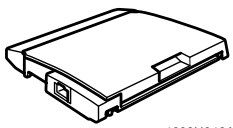
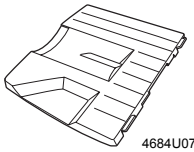
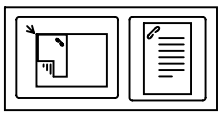
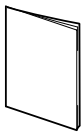
FS-501 Finisseur
MANUEL D'INSTALLATION

Machine concernée: bizhub C250
de produit code 4038

I. Pièces accessoires

N°	Dénomination	Forme	Qté
1.	Guide de rail A	 4698U044AA	1
2.	Guide de rail B	 4684U061AB	1
3.	Plaque de mise à la terre	 4684U062AA	1
4.	Rail	 4683IXC505DA	1
5.	Broche de stabilisation	4683IXC504DA	1
6.	Plaque aimantée	 4698U047AA	1
7.	Unité de transport horizontal	 4698U048AA	1
8.	Plateau	 4684U075AA	1
9.	Guide de protection	4684U070AA	1
10.	Étiquette	 4684U076AB	1
11.	Vis de fixation A (4 × 12 mm)	4684U072AA	3
12.	Vis de fixation B (4 × 8 mm)	9735U001AA	2
13.	Manuel d'installation	 4980IXC019DA	1 ensemble
14.	Pièce d'écartement	4583U018AA	1

* Cette machine n'utilise pas le guide de rail A.

⚠ ATTENTION

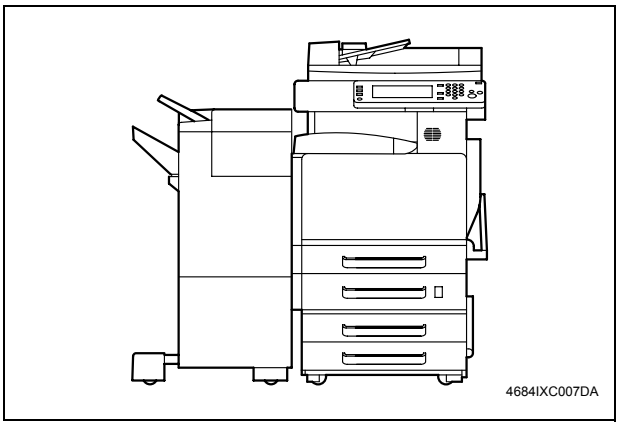
Après le déballage du matériel, mettre les matériaux d'emballage au rebus et les garder hors de portée des enfants.

Le fait de mettre la tête dans une pochette d'emballage peut constituer un risque d'étouffement.

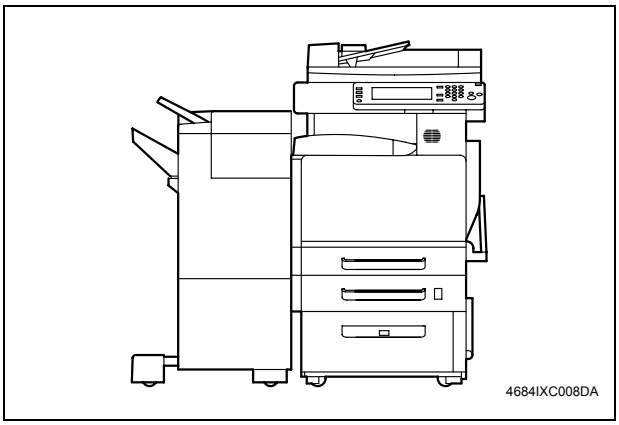
II. Avant l'installation du finisseur

Afin de régler la hauteur de la machine avec la hauteur du finisseur, le coffret d'alimentation de papier PC-103, ou PC-203, ou PC-403, ou le bureau DK-502 doit être installé.

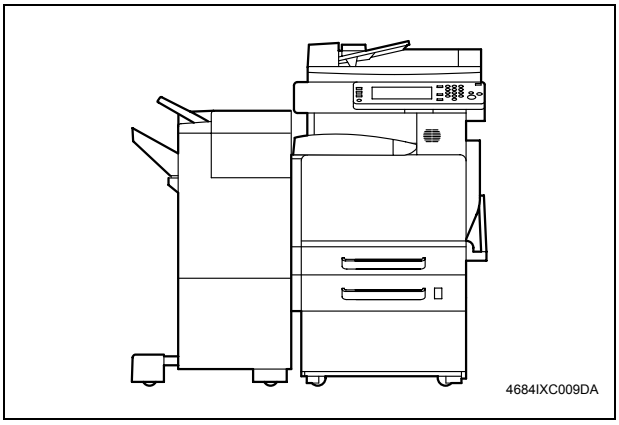
Machine + coffret d'alimentation de papier PC-103/ PC-203



Machine + coffret d'alimentation de papier PC-403

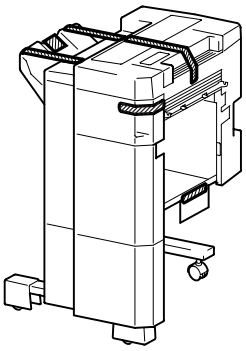


Machine + bureau + DK-502



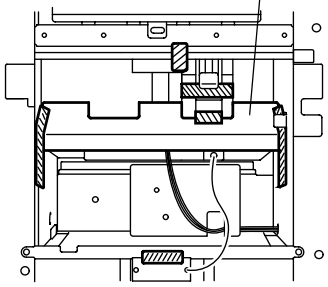
III. Procédures d'installation

1. Retirer la bande de protection et les matériaux de protection des différentes parties du finisseur.

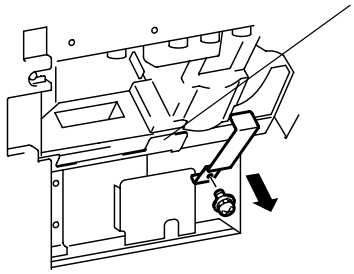


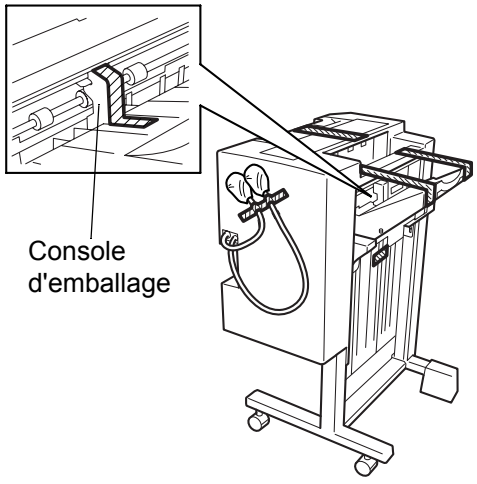
Bande

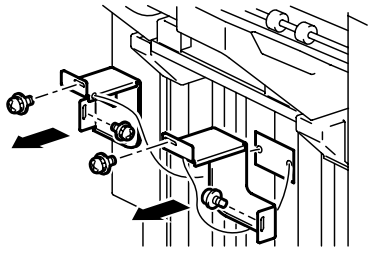
Console d'emballage



Remarque:
Ne pas retirer ces pièces.



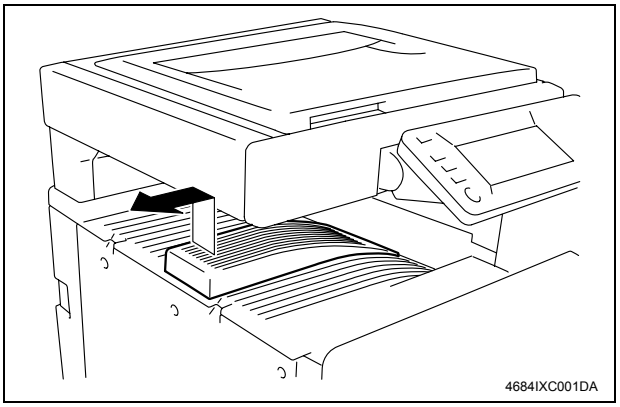




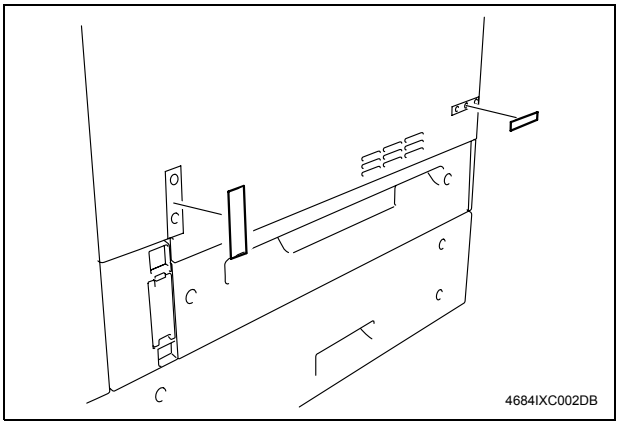
Remarque:

- S'assurer que l'emplacement d'installation est plat et à niveau.
- Après avoir installé le finisseur, éviter de la déplacer à moins que cela soit absolument indispensable.
  Se reporter à “VII. Dépose du rail” de P.F-7 pour le déplacer. Après l'avoir déplacé, se conformer aux instructions des étapes 13 à 15 de P.F-5 et des étapes 8 et 9 de P.F-4.

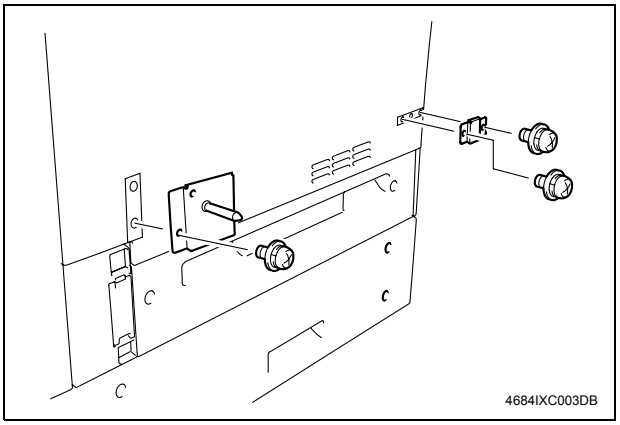
2. Arrêter la machine et débrancher le cordon d'alimentation secteur de la prise de sortie secteur.
3. Retirer le plateau secondaire de la machine.



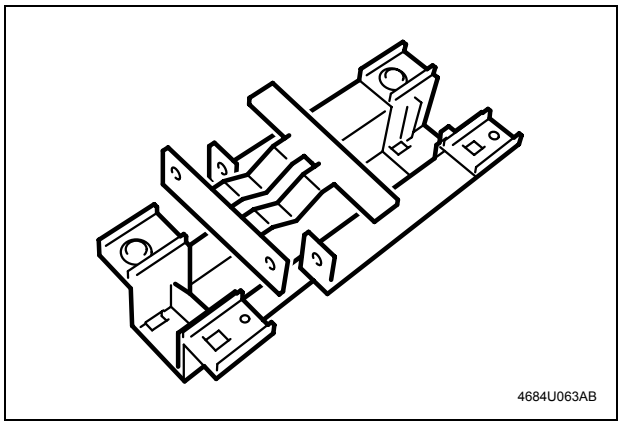
4. Décoller l'autocollant recouvrant la partie où la broche de stabilisation et la plaque aimantée seront fixées.



5. Fixer la broche de stabilisation et la plaque aimantée sur le côté gauche de la machine comme indiqué (trois vis de fixation A fournies avec le finisseur).



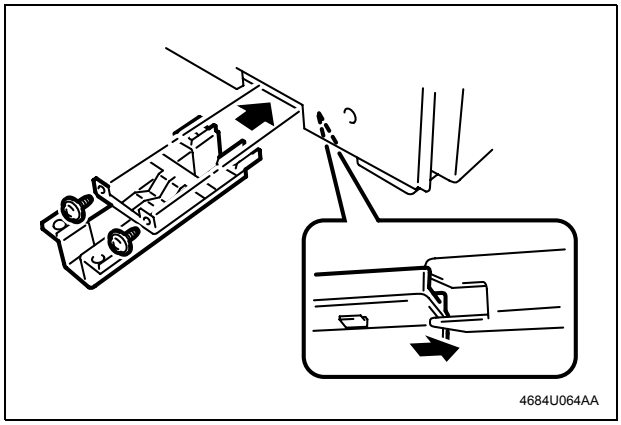
6. Mettre la plaque de mise à la terre dans le guide de rail B.



7. Fixer le guide de rail B sur le côté gauche du coffret d'alimentation de papier comme cela est représenté sur l'illustration (deux vis de fixation B fournies avec le finisseur).

Remarque:

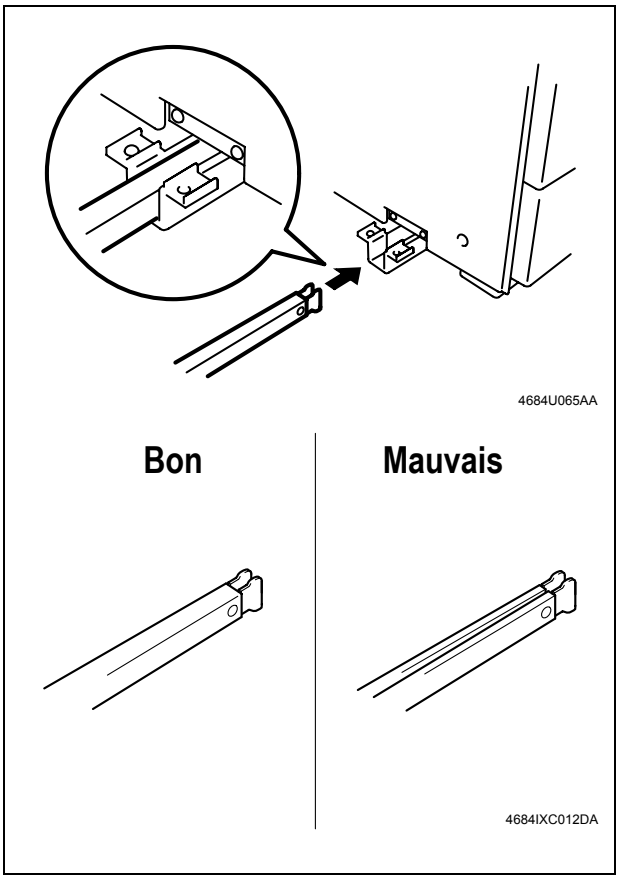
Engager le guide de rail B dans la languette de la partie inférieure de l'unité d'alimentation de papier.



8. Introduire le rail dans le guide de rail B.
9. Faire ressortir le bord avant du rail d'environ 60 mm sur la droite à partir du bord droit de la machine.

Remarque:

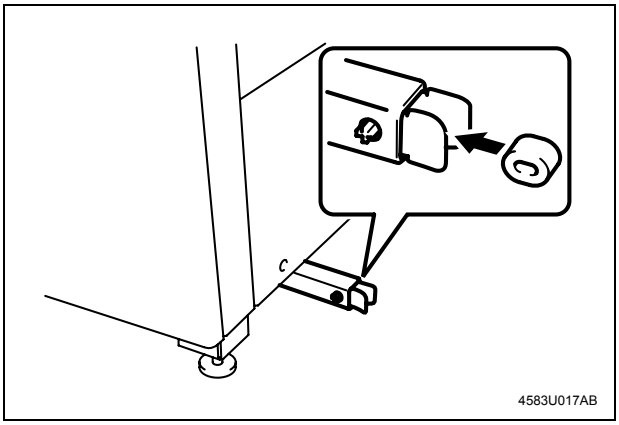
- Si le rail est sorti plus que nécessaire, il sera pris par le ressort plat installé sur la machine parce qu'il est ramené dans sa position d'origine.
- Au moment de sa mise en place, s'assurer que l'échancrure de rail est en dessous.



10.Introduire l'entretoise dans le rail.

Remarque:

Faire coulisser le rail vers la gauche et vérifier qu'il ne se dégage pas du guide de rail B.

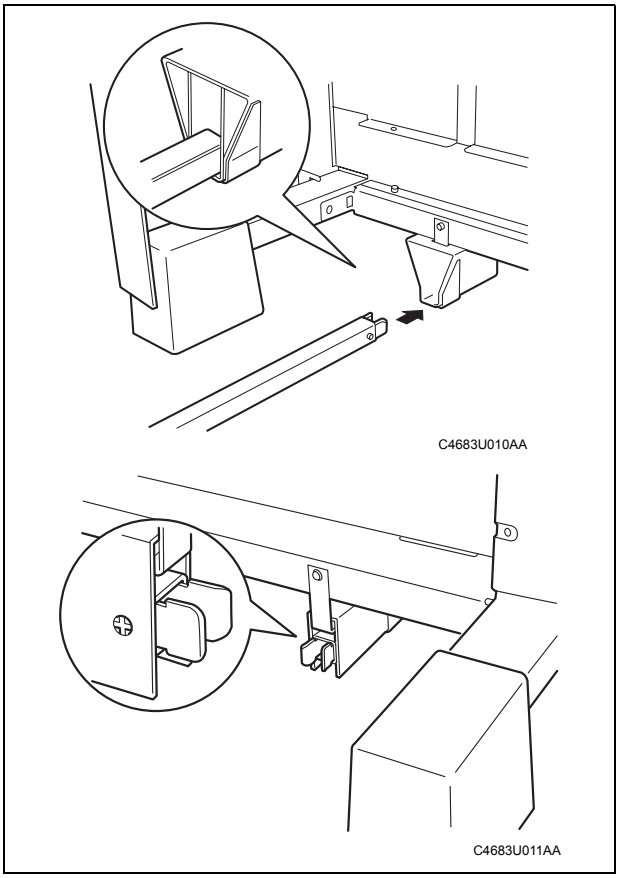


11.Faire coulisser l'autre extrémité du rail installé au cours de l'étape 8 dans le guide de rail sur le finisseur.

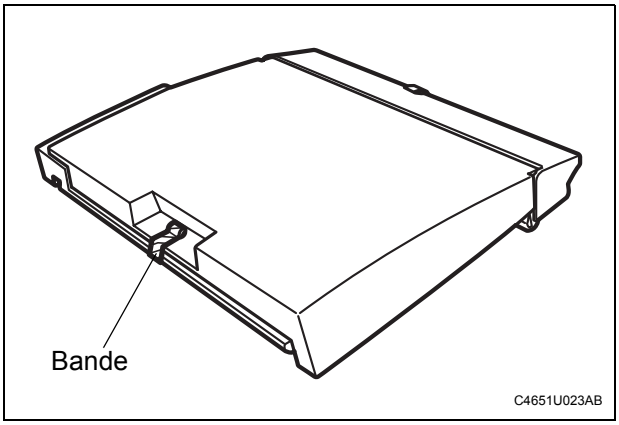
Remarque:

Introduire le rail jusqu'à ce qu'il s'enclenche en place.

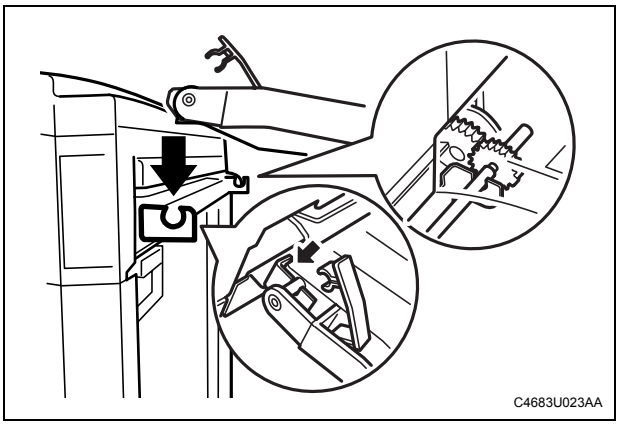
Dès cet instant, le finisseur doit être attaché à la machine, même si une tentative de le dégager est effectuée.



12.Retirer la bande de protection de l'unité de transport horizontal.



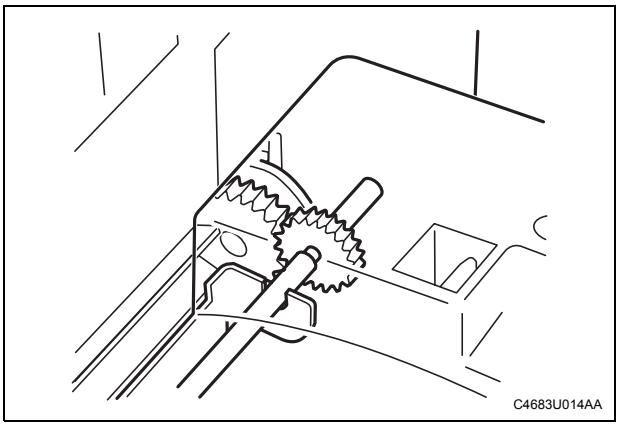
13.Placer l'unité de transport horizontal sur la section de sortie de papier de la machine et s'assurer que la goupille de guidage en plastique qui se trouve à la base de l'unité de transport horizontal est accrochée dans la platine de fixation sur le finisseur.



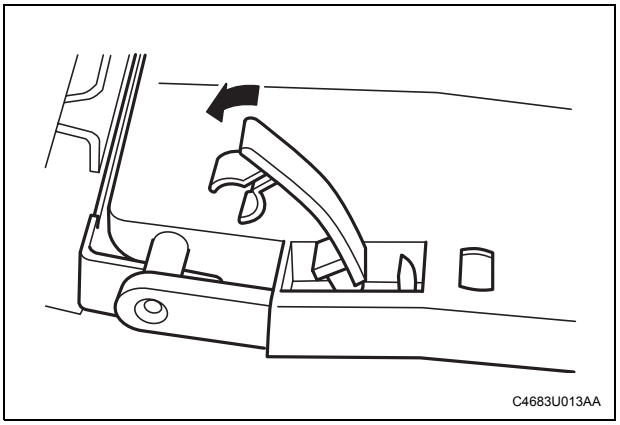
14.Repousser l'unité de transport horizontal contre la partie arrière.

Remarque:

S'assurer que l'engrenage sur le finisseur et celui sur l'unité de transport horizontal sont parfaitement engrenés l'un sur l'autre.

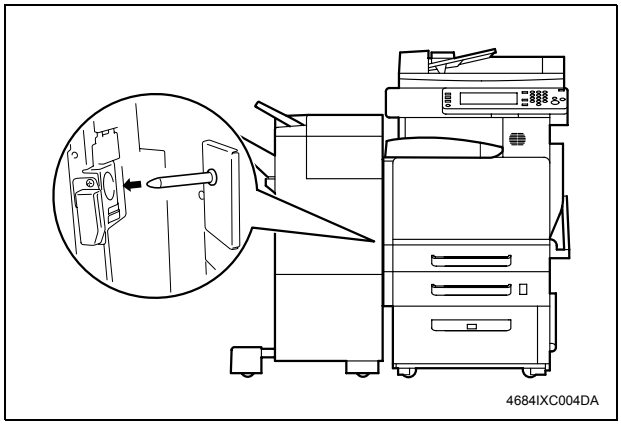


15.Fixer l'unité de transport horizontal avec le verrouillage.



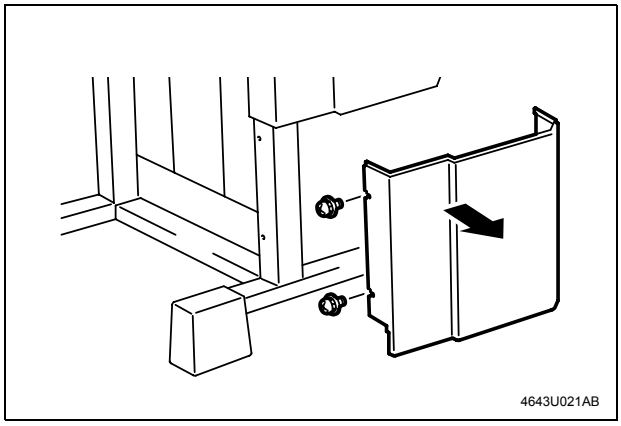
IV. Réglage de hauteur et d'inclinaison du finisseur

1. Si le finisseur s'incline progressivement vers la machine, vérifier les points suivants:
- La broche de stabilisation et l'orifice dans le finisseur sont-ils à la même hauteur?
- L'unité de transport horizontal n'est-elle pas extrêmement inclinée?

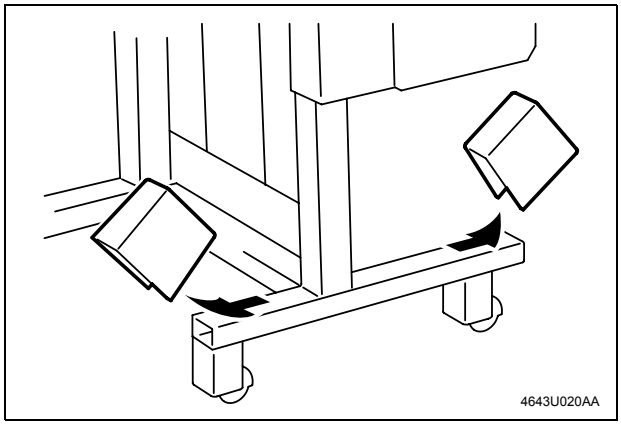


* Si le finisseur ne se trouve pas à la même hauteur que la machine, ajuster la machine comme suit.

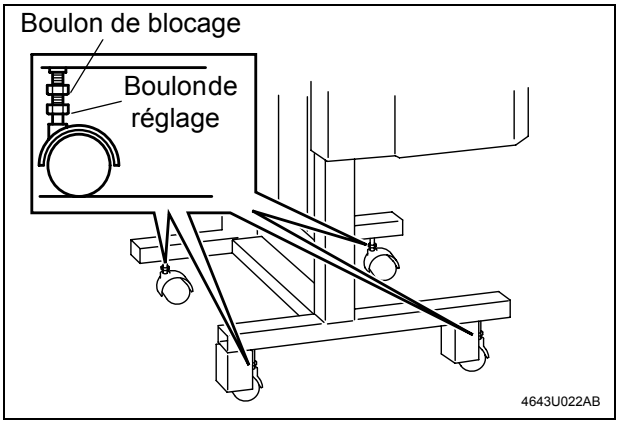
2. Faire coulisser le finisseur en l'éloignant de la machine, puis retirer le couvercle inférieur avant du finisseur (deux vis de fixation).



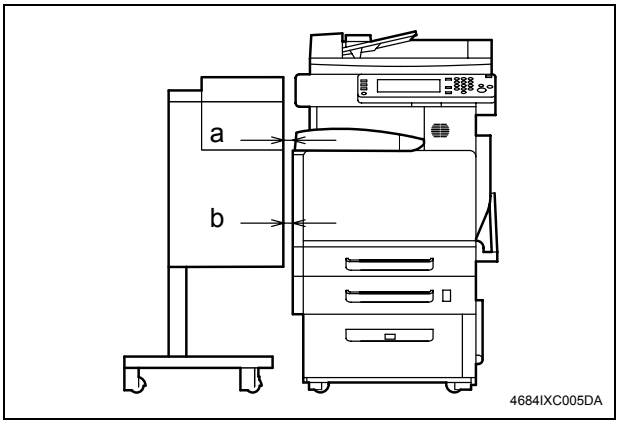
3. Soulever les deux couvercles de roulette de finisseur, puis les dégager.



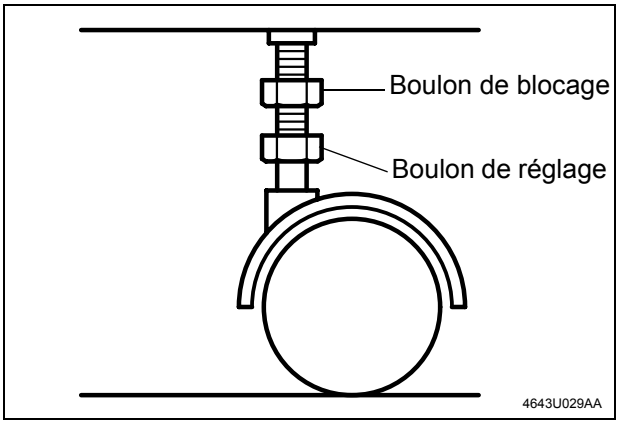
4. Sans faire tourner le boulon de réglage (boulon inférieur) sur la roulette, desserrer le boulon de blocage (boulon supérieur), puis tourner le boulon de réglage (boulon inférieur) comme indiqué ci-dessous pour ajuster la hauteur du finisseur.
   <Deux roulettes arrière>
   Si la broche de stabilisation est trop haute:
   Tourner le boulon dans le sens des aiguilles d'une montre
   Si la broche de stabilisation est trop basse:
   <Deux roulettes avant>
   Si la plaque aimantée est trop haute:
   Tourner le boulon dans le sens des aiguilles d'une montre
   Si la plaque aimantée est trop basse:
   Tourner le boulon dans le sens inverse des aiguilles d'une montre



5. Si le finisseur s'incline vers la machine, vérifier les points suivants:
- Les distances a et b sont-elles identiques?
* Si a et b ne sont pas identiques, se référer à l'étape 4 sus-mentionnée et faire tourner le boulon de réglage (boulon inférieur) comme indiqué pour ajuster l'inclinaison du finisseur.



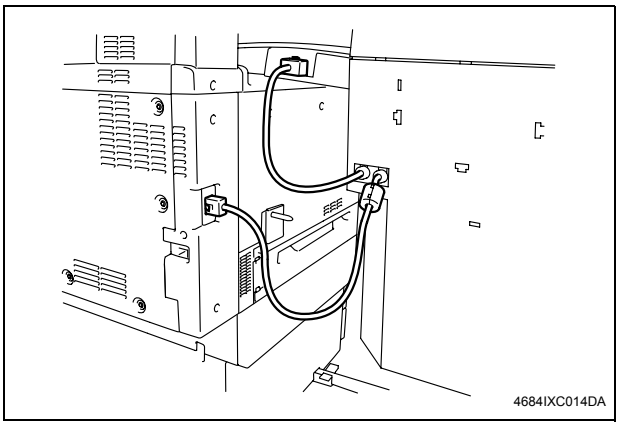
6. Après avoir fait le réglage, sans faire tourner aucun des boulons de réglage (boulons inférieurs), serrer les quatre boulons de blocage (boulons supérieurs).



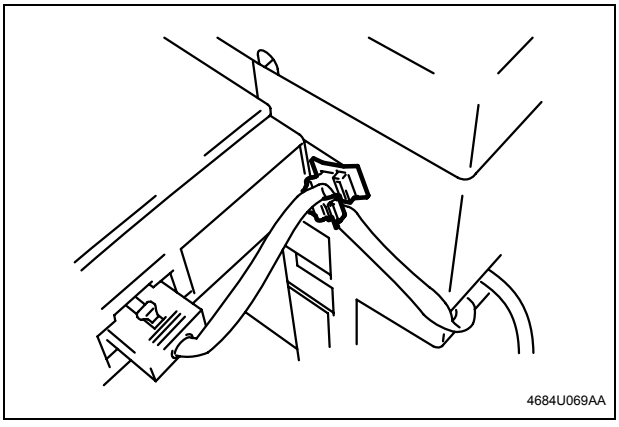
7. Remonter le couvercle de protection de roulette qui a été retiré au cours de l'étape 3.
8. Remonter le couvercle inférieur avant qui a été retiré au cours de l'étape 2 (deux vis de fixation).

V. Raccordement du câble électrique de raccordement

1. Raccorder le câble électrique de raccordement à l'unité de transport horizontal et à la machine.

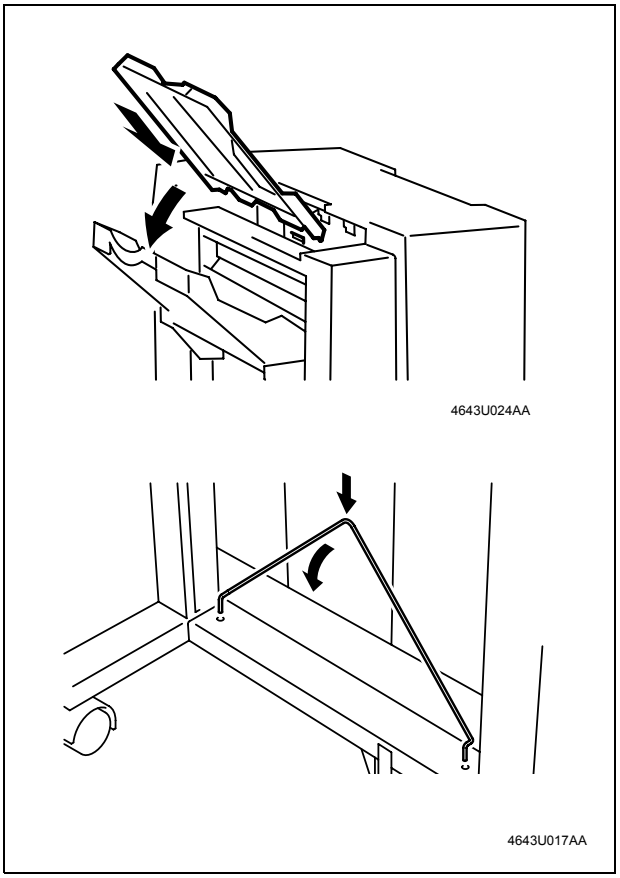


2. Fixer le câble électrique de raccordement de l'unité de transport horizontal en utilisant l'attache de câble électrique (grande) du finisseur.



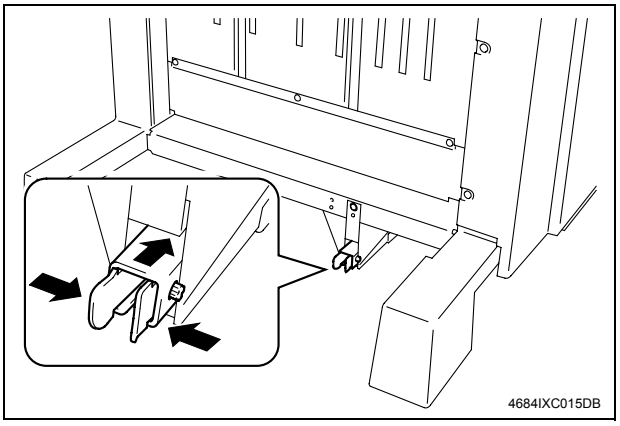
VI. Installation du plateau et du guide de protection

Installer le plateau et le guide de protection aux positions représentées sur les illustrations.



VII. Dépose du rail

1. Pincer en même temps les arrêtoirs de rail placés sur le côté gauche du finisseur afin de les libérer.

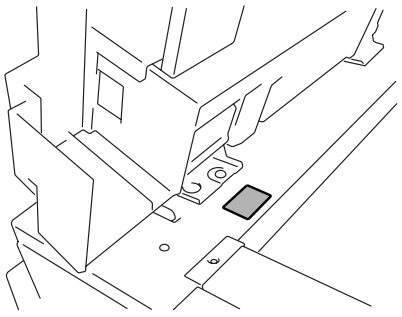


2. Débrancher les deux câbles électriques de raccordement.
3. Retirer l'unité de transport horizontal du finisseur, puis la placer en haut de la machine.
4. Séparer délicatement le finisseur de la machine.
5. Faire coulisser le rail sous la machine, puis le retirer par le côté droit de la machine.

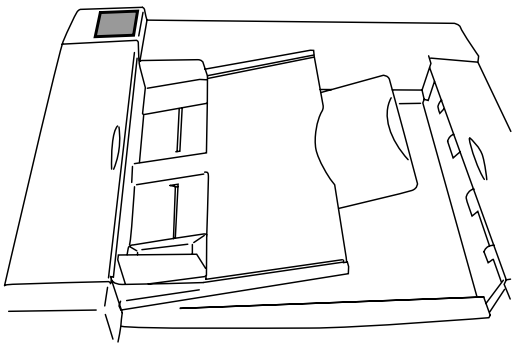
VIII. Apposition des étiquettes

Fixer les étiquettes à l'emplacement représenté ci-dessous.

Étiquette pour la machine



Étiquette pour le chargeur automatique de documents



Pour la machine

pour le chargeur automatique de documents